**固结**

1. 排气泡：采用控制器施加20kPa反压，排除底座和透水石内气泡
2. 安装试样：将装有试样的环刀倒扣在固结环上面，采用透水石将试样从环刀内压入固结环内，注意透水石与试样之间要放滤纸
3. 安装内压力室：将压力室密封圈固定在两个固结环之间的台阶上，打开压力室排气口，安装时观察密封圈位置，注意密封圈不能被挤压脱离固结环台阶位置
4. 轴压腔室充水：打开压力室顶部排气口，通过控制器向压力室内部充水，当排气口有连续水流时停止注水
5. 施加轴向预压力：施加10kPa左右预压力，让轴压加载膜与试样贴紧
6. 安装位移传感器：安装时保证位移传感器伸缩杆收缩到其量程一半位置
7. 传感器清零：将位移和孔压传感器数值清零
8. 软件设置：通过软件设置数据保存路径和试样参数
9. 饱和试样：施加轴压和反压，反压比轴压小10kPa，观察反压体积，反压体积不变后饱和结束
10. B检测：轴压增大30kPa，观察B值，大于0.95试样饱和完成
11. 分级固结：施加固结应力固结试样，当轴向位移不变后施加下一级压力，直至固结完成
12. 卸载压力：先卸载反压，再卸载轴压
13. 拆除压力室，移除试样，清理压力室和环刀，试验结束

**注意事项：**

1. 安装压力室时需要打开压力室排气口
2. 安装压力室时注意密封圈不能脱离内外固结环台阶
3. 安装压力室前检查透水石上没有尖锐物防止将密封膜刺穿
4. 实验完成之后排空反压控制器内水重新充干净水